

Technische Prüfstelle nach §13 Abs. 3 der 1. BImSchV Mecklenburg-Vorpommern | An der Molkerei 1 | 18198 Klein Schwaß

Herr  
 Jens Reinl  
 Tannenweg 3  
 08516 Süderholz/OT Kandelin

Messgeräteprüfstellennr.: MV1  
 Prüfdatum: 16.11.2023  
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2023  
 Prüfer: Grundmann, Jens  
 Kunden-Nr.: 339  
 Umgebungstemperatur: 20 °C  
 Umgebungsdruck: 1001 hPa

Stand 6.16.76.23

## PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 306554	Hersteller: MRU	Typ: Spectra Plus
Software-Version: 3.00.10	Software eignungsgeprüft ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: <b>MR   AV00306554   MV1   0523</b>		

Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich <sup>a)</sup>	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4	4,9	-0,1	✓
O2: 15 Vol-%	15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)	405	28,4	402	-3	✓
CO: 1700 ppm (Gas)	1730	121,1			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	405	109,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1730	207,6			
CO (BHKW) geprüft mit NO 200 ppm		≤ 20,0 ppm CO	3		✓
Druckdifferenz 25 Pa		2	24	-1	✓
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l <sup>b)</sup>		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels <sup>c)</sup>		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5	50	0	✓
Abgastemperatur 125 °C		2	124	-1	✓

Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte <sup>d)</sup>					
Ansaugschlauch dicht	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: <b>MR   AV00306554   MV1   1123</b>				Prüfung bestanden Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	

**Bemerkungen:** Barcode: 16030295 - Gerät wurde für den Einsatz von Messungen an BHKW ohne die vom Hersteller empfohlene Zusatzeinrichtung geprüft. Bei mehr als 50 Messungen innerhalb eines Prüfquartals ist eine vorzeitige erneute Prüfung für CO BHKW (Querempfindlichkeit NO) durchzuführen.

Klein Schwaß

16.11.2023

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.